

# ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР

ООО «Евростан»

Российская Федерация, 302020, Орловская обл., г. Орел, Наугорское шоссе, д. 5  
Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным  
агентством по техническому регулированию и метрологии,  
действителен до 28.10.2016

---

## АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ (ПРОБ) № 2СТ/2-08/А

От « 18 » июля 2014 г.

Наименование и адрес изготовителя (заявителя) "ALU-PRO SRL", Via Einstein, 8 Z.I. – 30033 NOALE (VE), Италия

наименование и адрес организации, где производится отбор образцов (проб)

Наименование продукции Стальной соединительный линейный элемент: артикул RAC15565 по технической документации изготовителя

Единица измерений шт

Размер партии Серийный выпуск

Результат наружного осмотра партии Стальные соединительные линейные элементы: артикул RAC15565 по технической документации изготовителя находятся в нормальном состоянии

Дата изготовления 2014 г.

Проба (образец) отобрана в соответствии ГОСТ 31814-2012

Количество отобранных образцов 3: № 02СТ/2-08/02 - 02СТ/2-08/02-02 (согласно нумерации ИЦ ООО «Евростан»)

масса, упаковочные единицы

(для испытаний 3 образца)

масса, упаковочные единицы

Цель отбора: испытание продукции на соответствие требованиям ГОСТ 7511-73

Место отбора проб: московский склад изготовителя

Подписи:

От заявителя \_\_\_\_\_  
(подпись)

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О)

От лаборатории  
Испытатель \_\_\_\_\_

(подпись)

/ Веретенникова М.К./

(Ф.И.О)



Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством  
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 28.10.2016 г.  
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»

\_\_\_\_\_ Н.В. Панюшкин

« 01 » августа 2014 г.

М.П.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014

**Изделие:** Стальной соединительный линейный элемент:  
артикул RAC15565

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.

Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Стальные соединительные линейные элементы по технической документации изготовителя
Тип	арт. RAC15565
Изготовитель	"ALU-PRO SRL"
Адрес изготовителя	Via Einstein, 8 Z.I. – 30033 NOALE (VE), Италия
Заказчик	"ALU-PRO SRL"
Адрес заказчика	Via Einstein, 8 Z.I. – 30033 NOALE (VE), Италия
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 7511-73
Результаты испытаний	См. стр. 5-7
Акт отбора образцов	№ 2СТ/2-08/А от 18.07.2014 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014

### 1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Стальной соединительный линейный элемент по технической документации изготовителя
1.2. Тип изделия	арт. RAC15565
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): №№ 02СТ/2-08/02 - 02СТ/2-08/02-02
1.4 Код ОКП Код ТН ВЭД	53 4331 8302 41 500 0
1.5. Дата изготовления	2014

### 2. Краткое описание и назначение изделия

**2.1. Назначение изделия:** стальные соединительные линейные элементы предназначены для изготовления оконных и фонарных переплетов и оконных панелей промышленных зданий.

#### 2.2. Основные характеристики:

Наименование показателя	Значение
Длина, мм	12
Ширина, мм	10
Толщина стенки, мм	0,5

### 3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации	
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012	
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха	19-20°C
	Относительная влажность воздуха	66...68%
	Атмосферное давление	746...750 мм.рт.ст.

### 4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 7511-73 раздел 4, ГОСТ 11474-76, ГОСТ 16523-97.

### 5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014

Таблица 1

Наименование средств измерения, испытательного оборудования	Срок действия поверки
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	06.2015
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	01.2015
Весы ВК-300	06.2015
Весы для статического взвешивания настольные ВНЦ	04.2015
Рулетка металлическая измерительная Р20 УЗК	06.2015
Штангенциркуль ШЦ 0-250	06.2015
Набор щупов типа «Щ»	06.2015
Линейка металлическая (0-1000)мм	06.2015
Индикатор многооборотный МИГ	06.2015
Машина разрывная Р-5	11.2014

### 6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблице 2.

Приняты следующие условные обозначения:

**С** – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** – изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

**НП** – данное требование НД не применимо к испытываемому изделию

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014**

**Результаты испытаний на соответствие требованиям  
ГОСТ 7511-73**

Таблица 2

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод	
2	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>			
2.1	Общие технические требования – по ГОСТ 535-88 и	Требование не применимо	<b>НП</b>	
	ГОСТ 11474-76.			
2 ГОСТ 11474	<b>ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ</b>			
2.1	Гнутые профили изготавливают из стали марок по ГОСТ 14637, ГОСТ 16523, ГОСТ 1577, ГОСТ 17066, ГОСТ 19281 с временным сопротивлением разрыву не более 588 МПа (60 кгс/мм <sup>2</sup> ).	4 категории ГОСТ 16523-97	<b>С</b>	
2.2	Механические свойства гнутых профилей определяют на заготовке в соответствии с ГОСТ 1577, ГОСТ 14637, ГОСТ 16523, ГОСТ 17066 и ГОСТ 19281.	См. ниже		
4.1.4 ГОСТ 16523	Механические свойства проката и диаметр оправки при испытании на изгиб на 180° в холодном состоянии должны соответствовать требованиям таблицы 2.			
	Таблица 2			
	Наименование показателя	Значение		
	Временное сопротивление σв, Н/мм <sup>2</sup> (кгс/мм <sup>2</sup> )	260-380 (27-39)	3 образца (80x20мм) 1 обр. 284Н/мм <sup>2</sup> 2 обр. 288Н/мм <sup>2</sup> 3 обр. 286Н/мм <sup>2</sup> Среднее арифметическое значение 3-х образцов 286Н/мм <sup>2</sup>	<b>С</b>
	Относительное удлинение δ4, %, не менее	26	3 образца (80x20мм) 1 обр. 30% 2 обр. 34% 3 обр. 30% Среднее арифметическое значение 3-х образцов 31%	<b>С</b>
Изгиб до параллельности сторон (а-толщина образца, d-диаметр оправки)	d=0 (без прокладки)	3 образца После изгиба на образцах в месте изгиба надрывов, трещин и расслоений нет	<b>С</b>	

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014**

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
2.3 ГОСТ 11474	На поверхности гнутых профилей не должно быть трещин напряжения, раскатанных трещин, прокатных и слиточных плен, гармошки, раковин от окалины, вкатанной окалины, пузырей-вздутий и раскатанных загрязнений.	Перечисленные дефекты отсутствуют	<b>С</b>
	Допускаются отдельные раскатанные пузыри, отпечатки, забоины, царапины, риски, слой окалины, не препятствующий выявлению поверхностных дефектов, незначительная общая рябизна от опавшей окалины, не выводящие толщину профиля за предельные отклонения.	Есть отдельные царапины, риски	<b>С</b>
2.4	На кромках и торцах гнутых профилей не должно быть зазубрин, расслоений, рваной и затянутой кромки.	Перечисленные дефекты отсутствуют	<b>С</b>
	На кромках и торцах гнутых профилей допускаются вмятины и забоины, не выводящие размеры профиля на номинальные размеры.	Перечисленные дефекты отсутствуют	<b>С</b>
2.5	Для гофрированных и волнистых листовых профилей первой группы качества загибы на торцах не допускаются; для второй группы качества допускаются загибы на торцах профилей толщиной менее 3 мм, не выводящие длину профиля за номинальные размеры, в количестве не более 10% от массы партии.	Требование не применимо	<b>НП</b>
2.2 ГОСТ 7511	Профили должны изготавливаться из стали марки Ст3кп с химическим составом и нормируемыми показателями	Требование выполнено	<b>С</b>
	для горячекатаных профилей - 2 категории ГОСТ 535-88,	Требование не применимо	<b>НП</b>
	для гнутых профилей - 4 категории ГОСТ 16523-97, 2 категории ГОСТ 14637-89.	4 категории ГОСТ 16523-97	<b>С</b>
	Допускается изготовление профилей из стали других марок.	Требование не применимо	<b>НП</b>
2.3	Скручивание горячекатаных профилей не допускается.	Требование не применимо	<b>НП</b>
2.4	Скручивание гнутых профилей не должно превышать 1° на 1 м. Общее скручивание гнутых профилей не должно превышать произведения допустимого скручивания 1м на длину профиля в метрах, но не более 10°.	Требование не применимо	<b>НП</b>
2.5	Кривизна профилей на 1 м не должна превышать: 2 мм - для горячекатаных; 1 мм - для гнутых.	Требование не применимо	<b>НП</b>
2.6	Волнистость гнутых профилей по кромкам не должна превышать 2 мм на 1 м.	Требование не применимо	<b>НП</b>

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2СТ/2-08/2014**

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
5	МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ		
5.1	Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение – по		
	ГОСТ 535-88	Требование выполнено	<b>С</b>
	и ГОСТ 11474-76.	Требование выполнено	<b>С</b>

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Образец изделия – стальной соединительный линейный элемент: RAC15565, код 53 4331, выпускаемый "ALU-PRO SRL", Via Einstein, 8 Z.I. – 30033 NOALE (VE), Италия по технической документации изготовителя, **соответствует** требованиям ГОСТ 7511-73 «Профили стальные для оконных и фонарных переплетов и оконных панелей промышленных зданий Технические условия».

Испытатель \_\_\_\_\_ /Веретенникова М.К./